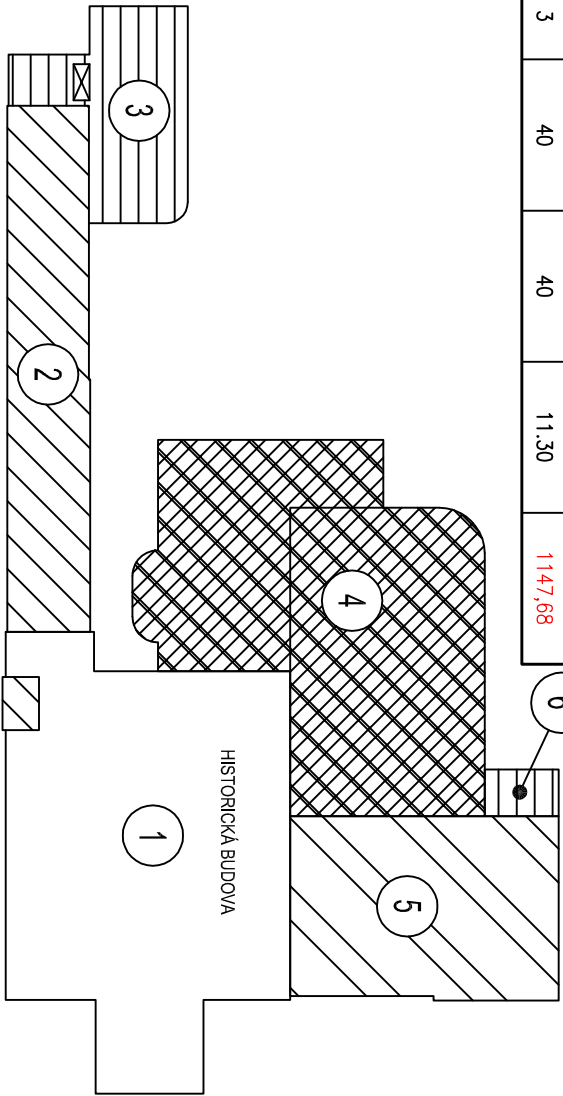


TABUĽKA STÚPAČKOVÝCH ARMATÚR:

ARMATÚRY NA PÄTIACH STÚPAČIEK PRÍSTAVBA				
STÚPAČKA	OKz [DN]	DS [DN]	[n]	M [kg/h]
1	20	15	4,59	274,64
2	15	10	2,25	102,46
3	20	15	4,56	260,71
4	20	15	4,92	274,61
4a	25	20	4,04	437,83
5	20	15	3,46	158,18
8	25	20	3,63	315,72
9	20	15	5,18	273,89
10	20	20	3,71	276,98
11	20	15	2,93	126,86
14	25	20	1,67	197,21
15	20	15	4,03	236,30
16	15	10	2,24	104,62
I.	32	32	7,69	702,50
II.	32	32	3,78	284,98
III.	32	32	4,18	284,98
IV.	32	32	4,65	284,98
V.	32	32	9,87	702,50
VEĽNA 1	40	40	11,03	1380,96
VEĽNA 2	32	25	3,07	442,08
VEĽNA 3	40	40	11,30	1147,88

SCHEMA OBJEKTU



DOKUMENTÁCIA PODĽEHÁ AUTORSKEJMU ZÁKONU Č. 363/1997 Z.Z. PROJEKT JE DÚŠEVNÝM MAJETKOM AUTORA A PRETO ROZMNOŽOVAT' HO MOŽNO LEN S JEHO SOHLASOM			
VYPRACOVÁL:	ING. STANISLAV SEMAN	STAVBA: SABINOV – REKONŠTRUKCIA BUDOVY MŠÚ	STAVOPROJEKT S.r.o. Jorková 31., 080 01 PREŠOV www.stavoprojekt.sk
PROJEKTANT:	ING. STANISLAV SEMAN	OBJEKT: SO 01 ZATEPLENIE	
ZODP. PROJEKTANT:	ING. STANISLAV SEMAN	ČASŤ: D – STAVEBNÁ	
ING. STANISLAV SEMAN	DIEL.: ÚSTREDNÉ VYKUROVANIE	STUPEŇ: RP ZAK. Č.: 17117	
VED. PROJEKTANT:	ING. M. ĐURČÁKOVÁ	OBSAH: STROJOVNÁ A NASTAVENIE STÚPAČIEK	KÓTY V: mm PRÍL.Č.: 07
ING. M. ĐURČÁKOVÁ			MIERKA: 1:100

LEGENDA ZARIADENIA STROJOVNE UK:

POZIČNÉ ČÍSLO	NÁZOV, TYP, PARAMETRE ZARIADENIA	POČET KUSOV
1	ROZDELOVAČ DN 175, (Ø194/5,5) T1= 90°C osláva pôvodný	1
2	ZBERAČ DN 175, (Ø194/5,5) T1= 70°C osláva pôvodný	1
3	FILTER S VÝMENNOU VLOŽKOU D 71-117-616, DN80	1
4	VODOMER SONTEx, TYP WP X 65 Qh=25, DN65, Q=25m³/h	1
5	RUČNÉ REGULAČNÝ VENTIL BALLOREX DN65, S MERACIAMI VENTILČEKMI	1
6A	TEPLOVODNÉ OBEH, ČERPADLO TYP MAGNA 3 25-80 DN 40 Q=4,206m³/h, Y=10-80kPa, N=106 W/230V, SKUPINÁ UK - NOVÁ ČASŤ	1
6B	TEPLOVODNÉ OBEH, ČERPADLO TYP MAGNA 3 25-80 DN 40 Q=3,725 m³/h, Y=40,34 kPa, N=108 W/230V, SKUPINÁ UK - STARÁ ČASŤ	1
6C	TEPLOVODNÉ OBEH, ČERPADLO TYP ALFA 2 25- 40 DN 40 Q=0,085m³/h, Y=23,984 kPa, N=14W/230V, SKUPINÁ VZT	1

VÝMENA
VÝMENA
VÝMENA

